

PLANETARNY SILNIK HYDRAULICZNY typ SP-51/50A

ZASTOSOWANIE:

Silniki typu SP są przedstawicielami rodziny silników hydraulicznych o planetarnym (satelitowym) mechanizmie roboczym. Silniki są zaprojektowane do zasilania zarówno olejami hydraulicznymi jak i cieczami o niskiej zawartości oleju. Możliwość zasilania emulsją olejowo-wodną i cieczami trudnopalnymi, czyni ten typ silników bezkonkurencyjnym dla napędu górniczych urządzeń dołowych oraz otwiera możliwości ich stosowania np. w przemyśle spożywczym, maszyn rolnych i innych, przy zasilaniu cieczami ekologicznymi. Silniki SP spełniają wymóg osiągnięcia dużego momentu obrotowego, przy małych i średnich prędkościach obrotowych.

Silniki typu SP mogą być stosowane w podziemnych zakładach górniczych i innych obiektach o stopniu zagrożenia wybuchem „a”, „b”, „c”, oraz A i B stopnia zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

ZALETY:

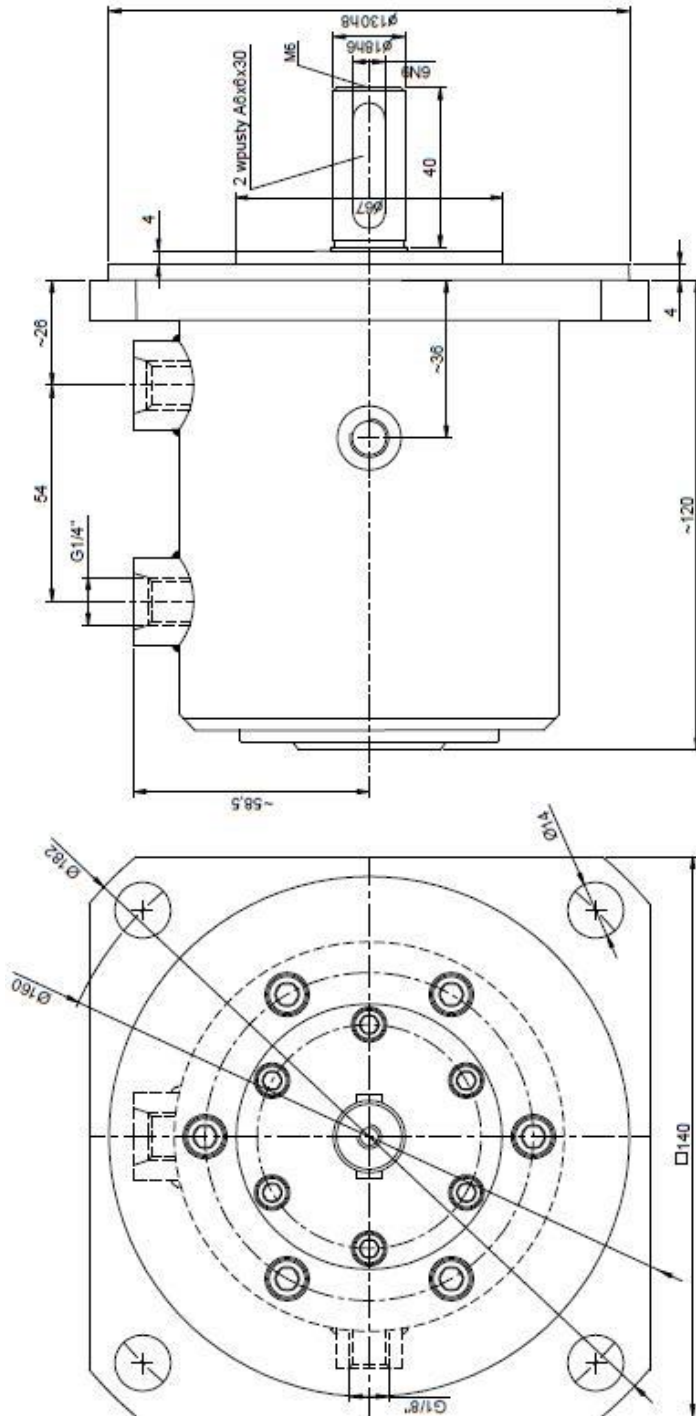
- zwarta budowa i trwała konstrukcja
- zasilanie olejem hydraulicznym lub emulsją olejowo - wodną HFA
- na życzenie, możliwość wykonania wersji specjalnej ze zmianami wymiarów w obszarze wału, kołnierza przyłączeniowego, przyłączy hydraulicznych
- możliwość wyposażenia w hamulec hydrauliczny
- łatwość dostosowania do współpracy z różnymi urządzeniami wykonawczymi



DANE TECHNICZNE

Typ	SP-51/50A	
Wymiary gabarytowe i montażowe	zgodnie z rysunkiem	
Waga	7,4 kg	
Zasilanie	ciecz zasilająca	- oleje mineralne o lepkości $8 \div 520 \text{ mm}^2/\text{s}$; - emulsja olejowo-wodna HFA - min 0,3% oleju; - ciecz trudnopalna HFC 35 \div 55% H ₂ O
	ciśnienie nominalne pracy	16 \div 20 MPa
	ciśnienie maksymalne	25 MPa
	chłonność silnika	50 cm ³ /obr.
	dokładność filtrowania	80 μm
Moment obrotowy	dla ciśnienia 16 MPa	90 Nm
	dla ciśnienia 20 MPa	115 Nm
Prędkość obrotowa	max	1200 obr./min

**PLANETARNY SILNIK HYDRAULICZNY
 typ SP-51/50A**



TULEJA REDUKCYJNA

