

PLANETARNE SILNIKI HYDRAULICZNE typ SP wersja z hamulcem lub bez hamulca

ZASTOSOWANIE:

Silniki typu SP są przedstawicielami rodziny silników hydraulicznych o planetarnym (satelitowym) mechanizmie roboczym. Silniki są zaprojektowane do zasilania zarówno olejami hydraulicznymi jak i cieczami o niskiej zawartości oleju. Możliwość zasilania emulsją olejowo-wodną i cieczami trudnopalnymi, czyni ten typ silników bezkonkurencyjnym dla napędu górniczych urządzeń dołowych oraz otwiera możliwości ich stosowania np. w przemyśle spożywczym, maszyn rolnych i innych, przy zasilaniu cieczami ekologicznymi. Silniki SP spełniają wymóg osiągnięcia dużego momentu obrotowego, przy małych i średnich prędkościach obrotowych.

Silniki typu SP mogą być stosowane w podziemnych zakładach górniczych i innych obiektach o stopniu zagrożenia wybuchem „a”, „b”, „c”, oraz A i B stopnia zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

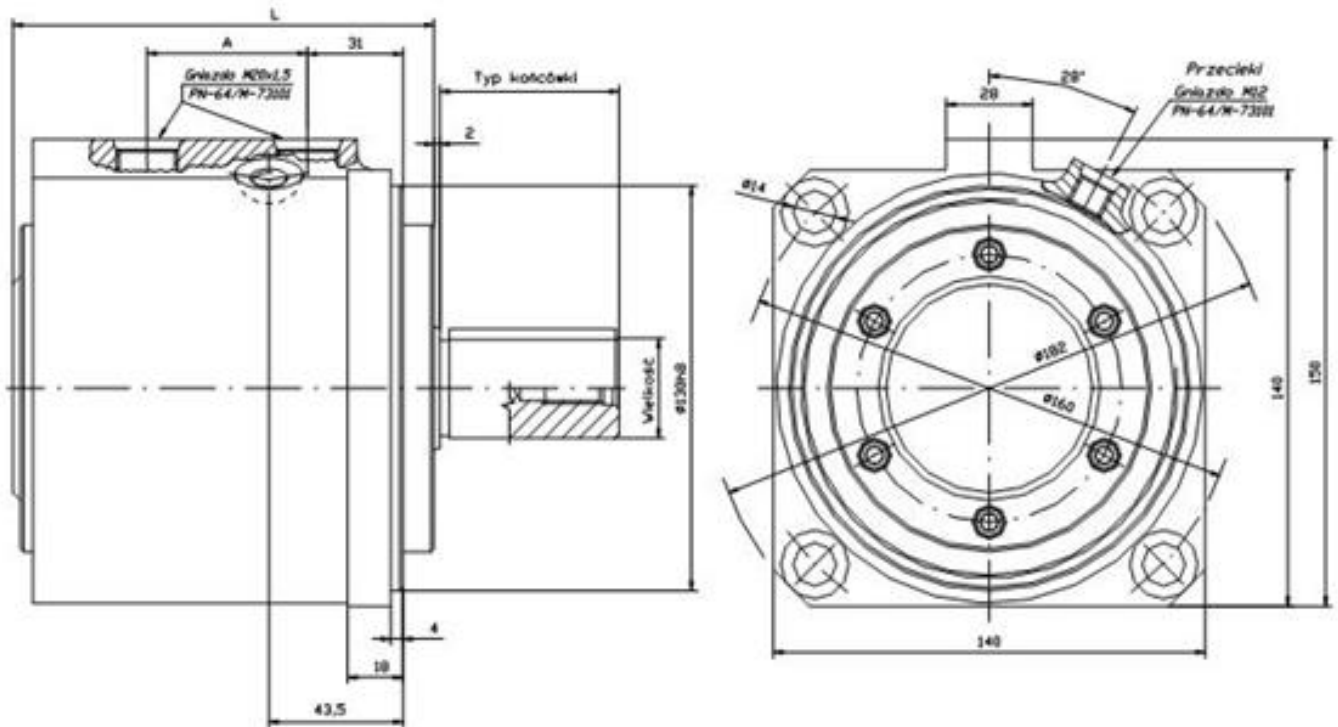
ZALETY:

- zwarta budowa i trwała konstrukcja
- zasilanie olejem hydraulicznym lub emulsją olejowo - wodną HFA
- na życzenie, możliwość wykonania wersji specjalnej ze zmianami wymiarów w obszarze wału, kołnierza przyłączeniowego, przyłączy hydraulicznych
- **możliwość wyposażenia silnika we współpracujący hamulec hydrauliczny**
- łatwość dostosowania do współpracy z różnymi urządzeniami wykonawczymi



DANE TECHNICZNE

Typ		SP-160A	SP-250A
Wymiary wg rysunku	A	74 mm	92 mm
	L	158,5 mm	176,5 mm
Waga		16,5 kg	19,5 kg
Zasilanie	ciecz zasilająca	- oleje mineralne o lepkości $8 \div 520 \text{ mm}^2/\text{s}$; - emulsja olejowo-wodna HFA - min 0,3% oleju; - ciecz trudnopalna HFC 35 \div 55% H ₂ O	
	ciśnienie nominalne pracy	16 \div 20 MPa	16 \div 20 MPa
	ciśnienie maksymalne	25 MPa	25 MPa
	chłonność silnika	160 cm ³ /obr.	250 cm ³ /obr.
	dokładność filtrowania	63 μm	63 μm
Moment obrotowy	przy 16 MPa	280 Nm	460 Nm
	przy 20 MPa	350 Nm	650 Nm
Prędkość obrotowa	max	700 obr./min	250 obr./min



HAMULEC współpracujący z silnikami typu SP

Hamulec wielopłytkowy włączany sprężynowo luzowany hydraulicznie przeznaczony jest do zahamowania zespołu napędowego w momencie zaniku ciśnienia w układzie zasilania silnika. Warunkiem prawidłowej pracy hamulca jest zasilanie z tego samego układu hydraulicznego co silnik, przy ciśnieniu o wartości 1,30 - 1,80 MPa.

- Hamulec HL 160/400-450 posiada płytki pokryte okładziną metalowo - ceramiczną do pracy na sucho i awaryjnie do pracy na mokro. Wartość momentu hamującego: praca na sucho - 455 Nm, na mokro - 364 Nm.
- Hamulce HL 250/1000 posiada płytki pokryte tworzywem organicznym tylko do pracy na sucho. Wartość momentu hamującego: 1000 Nm.