

RĘCZNE HYDRAULICZNE PRZECINARKI TAŚMOWE HPT-95

ZASTOSOWANIE:

Ręczne hydrauliczne przecinarki taśmowe typu HPT-95 wykonane są z materiałów nieiskrzących, co daje możliwość zastosowania ich wraz z osprzętem w kopalniach oraz pomieszczeniach zagrożonych wybuchem: rafineriach, zakładach chemicznych, ładowniach okrętów itp. Są urządzeniami ergonomicznymi, łatwymi w obsłudze, trwałymi oraz wytrzymałymi, znakomicie sprawdzającymi się w trudnych warunkach pracy w podziemnych wyrobiskach węgla kamiennego.

Przecinarki, w zależności od modelu, napędzane są specjalistycznymi, planetarnymi silnikami hydraulicznymi produkcji firmy ZHS Hydromech S.A. Ten rodzaj silnika jako jedyny przystosowany jest do zasilania zarówno emulsją olejowo-wodną HFA jak i olejem hydraulicznym. Przecinarki mogą być zasilane bezpośrednio z górniczych instalacji obudów zmechanizowanych, z instalacji hydraulicznych maszyn wydobywczych jak i z niezależnych agregatów hydraulicznych. Umożliwiają szybkie i dokładne cięcie obudów chodnikowych, łańcuchów przenośników zgrzebłowych, szyn, rur, kątowników, teowników, sworzni, kabli, przewodów hydraulicznych, lin szybowych, elementów konstrukcji mechanicznych.

Hydrauliczne przecinarki taśmowe HPT-95 mogą być stosowane w podziemnych zakładach górniczych i innych obiektach o stopniu zagrożenia wybuchem „a”, „b”, „c”, oraz A i B stopnia zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

ZALETY:

- Urządzenie przenośne, poręczne, łatwe w użyciu.
- Regulowany mechanizm napinania taśmy tnącej.
- Użycie emulsji olejowo - wodnej również jako czynnika chłodzącego taśmę tnącą podczas przecinania.
- Możliwość wyposażenia w złącza hydrauliczne typu STECKO, WALTERSCHEID, PARKER lub inne, do podłączenia do instalacji hydraulicznej maszyn budowlanych za pomocą standardowych złączy hydraulicznych.

WYPOSAŻENIE DODATKOWE:

Przecinarki HPT-95 przystosowane są do współpracy ze specjalnymi uchwytami UW95 umożliwiającymi ich mocowanie do ciętego elementu – szyn, wręgów obudowy, rur, itp. Uchwyt umożliwia też wykorzystanie przecinarki jako narzędzia stacjonarnego w warsztacie.



DANE TECHNICZNE:

| Typ | | HPT-95/150/G | HPT-95/150 | HPT-95/200 | HPT-95/350CH |
|--|---------------------------|--|-------------------------|---|---------------------------------|
| Wymiary | długość | 660 mm | 660 mm | 710 mm | 865 mm |
| | szerokość | 320 mm | 320 mm | 370 mm | 590 mm |
| | wysokość | 230 mm | 210 mm | 210 mm | 150 mm |
| Waga | | 13 kg | 16,8 kg | 18,3 kg | 28 kg |
| Taśma tnąca: długość x szerokość x grubość | | 1500 x 12,7 x 0,64 mm | | 1630x 12,7 x 0,64 mm | 2190 x 19 x 0,9 mm |
| Prędkość skrawania piły taśmowej | | 69 ÷ 276 m/min | | 60 ÷ 80 m/min | |
| Max. wymiar ciętych profili (Prostokąt / Rura) | | 135 x 205 / Ø 154 mm | | 155 x 260 / Ø 200 mm | 310 x 205, 350 x 115 / Ø 345 mm |
| | Ciecz zasilająca | Oleje mineralne o lepkości 20 ÷ 75 cSt | | Oleje mineralne o lepkości 30 ÷ 300 cSt; Emulsja olejowo-wodna HFA minimum 0,3% oleju; Ciecz trudnopalna HFC 35 ÷ 55% H2O | |
| | Ciśnienie minimalne | 11 MPa | 16 MPa | 16 MPa | 16 MPa |
| | Ciśnienie nominalne pracy | do 25 MPa | do 20 MPa | do 20 MPa | do 22 MPa |
| | Ciśnienie szczytowe | 30 MPa | 25 MPa | 25 MPa | 28 MPa |
| Dokładność filtrowania | | 25 µm | | 100 µm | |
| Chłonność właściwa | | 50 cm ³ /obr | 50 cm ³ /obr | 50 cm ³ /obr | 100 cm ³ /obr |
| Moment obrotowy dla 20MPa | | 120 Nm | 120 Nm | 120 Nm | 240 Nm |

Przecinarki taśmowe typu HPT-95 wyposażone są w przyłącza dopływu i odpływu typu STECKO dla przewodów Ø10, inne na życzenie klienta.